# Мировая премьера: большие фрезы Wirtgen на выставке Conexpo-Con/Agg 2020

Создав новое поколение больших фрез, компания Wirtgen значительно повысила производительность и эффективность фрезерования. Специалист по холодному фрезерованию Wirtgen расширил серию F новыми моделями, выпустив на рынок W 220 Fi и W 250 Fi. Новые модели были представлены публике на выставке Conexpo-Con/Agg 2020.

Новые большие фрезы W 220 Fi и W 250 Fi рассчитаны на макс. глубину фрезерования 350 мм / 14 дюймов и характеризуются широким спектром применений, начиная от ремонта и микрофрезерования, и до полного снятия дорожной одежды. Для обеспечения производительности и эффективности новых фрез были разработаны различные концепции привода. Модель W 220 Fi оснащена двухступенчатой, переключаемой под нагрузкой коробкой передач Dual Shift, а W 250 Fi - приводом с двумя двигателями Active Dual Power. Мощность двигателей обоих флагманов составляет 801 л.с. / 812 л.с. по системе DIN (W 220 Fi) и 1010 л.с./1024 л.с. по системе DIN (W 250 Fi) соответственно.

**Система Mill Assist в серийной комплектации**

Как и все другие модели серии F (W 200 Fi, W 207 Fi и W 210 Fi), ресайклеры W 220 Fi и W 250 Fi задают новые стандарты производительности и эффективности. При выборе автоматического режима входящая в серийную комплектацию система Mill Assist всегда задает наиболее выгодное соотношение между производительностью фрезерования и эксплуатационными расходами. Это позволяет не только улучшить производительность машины, но и снизить потребление дизельного топлива и воды, расход сменных резцов, а также выбросы CO2.

*Оптимальные параметры работы, независимо от выбранной стратегии*

Машинист может дополнительно выбрать одну из трех стратегий работы: «Оптимизированные расходы», «Оптимизированная производительность» или «Качество фрезерованной поверхности». Например, он может заранее задать требуемое качество фрезерования по шкале от 1 (грубое фрезерование) до 10 (чистовое фрезерование) одним нажатием кнопки.

*Автоматическое управление приводом*

Система Mill Assist автоматически управляет двухступенчатой, переключаемой под нагрузкой коробкой передач Dual Shift. Наличие дизельного двигателя позволяет варьировать скорость вращения фрезерного барабана, обеспечивая обширный спектр применений. В диапазоне низких оборотов фрезерного барабана можно значительно снизить потребление топлива и износ резцов. В диапазоне высоких скоростей фрезерного барабана можно добиться высокого качества поверхности при высокой производительности на единицу поверхности.

В случае привода с двумя двигателями Active Dual Power, которым оснащен W 250 Fi, система Mill Assist автоматически включает в работу либо только один двигатель, либо оба двигателя в зависимости от ситуации на стройплощадке и выбранной стратегии работы. Система также отслеживает эффективность работы двигателей, оптимально регулируя их скорость. Такая технология позволяет значительно экономить затраты на дизельное топливо и замену резцов.

**WPT: точная документация производительности и эффективности**

Wirtgen Performance Tracker (WPT) точно определяет производительность фрезерования, его объем и расход машины. По завершении работ автоматически генерируется отчет, содержащий все важные параметры производительности и потребления, который отправляется оператору машины по электронной почте.

Фотографии:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_composing\_W250Fi\_00002\_HI\_with logo Новая фреза W250 Fi производства Wirtgen обеспечивает очень высокую производительность и эффективность фрезерования. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_composing\_W220Fi\_00002\_HI\_with logo Как и все другие модели нового поколения большие фрез, флагман W 220 Fi задает новые стандарты производительности и эффективности. |

*Указание: Настоящие фотографии служат лишь для ознакомления. Для перепечатки в публикациях используйте, пожалуйста, фотографии с разрешением 300 dpi, которые доступны для скачивания на вебсайтах Wirtgen GmbH/Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ  МОЖНО ПОЛУЧИТЬ У:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Deutschland  Телефон: +49 (0) 2645 131 – 3178  Факс: +49 (0) 2645 131 – 499  Эл. почта: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |